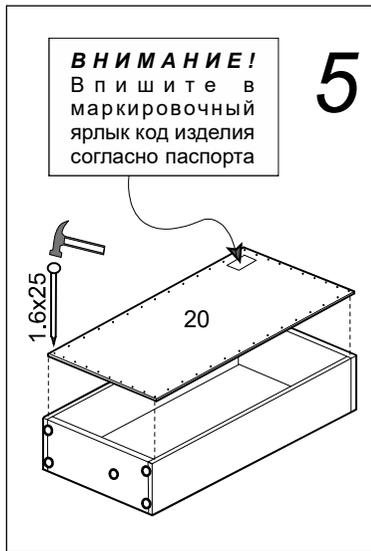
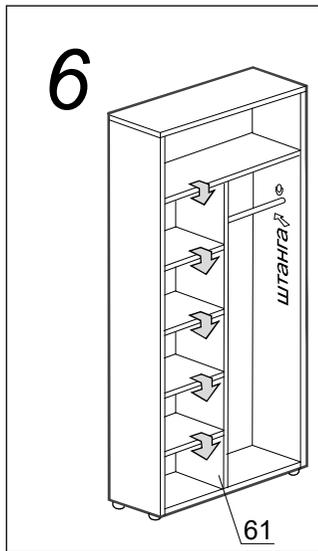


4

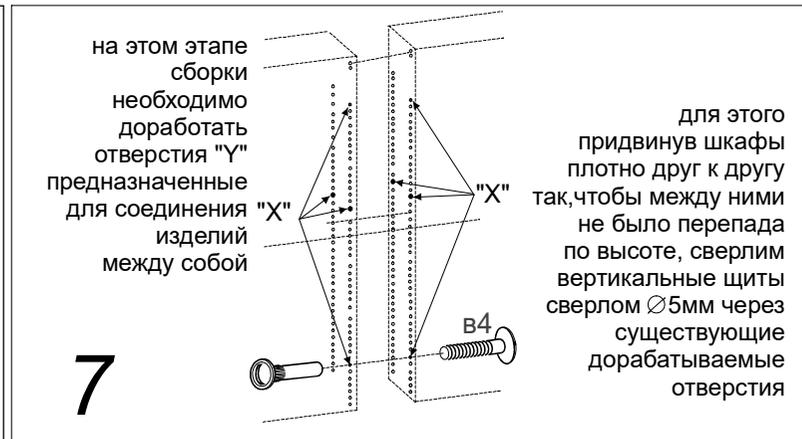


ВНИМАНИЕ!
Впишите в маркировочный ярлык код изделия согласно паспорта

5



6



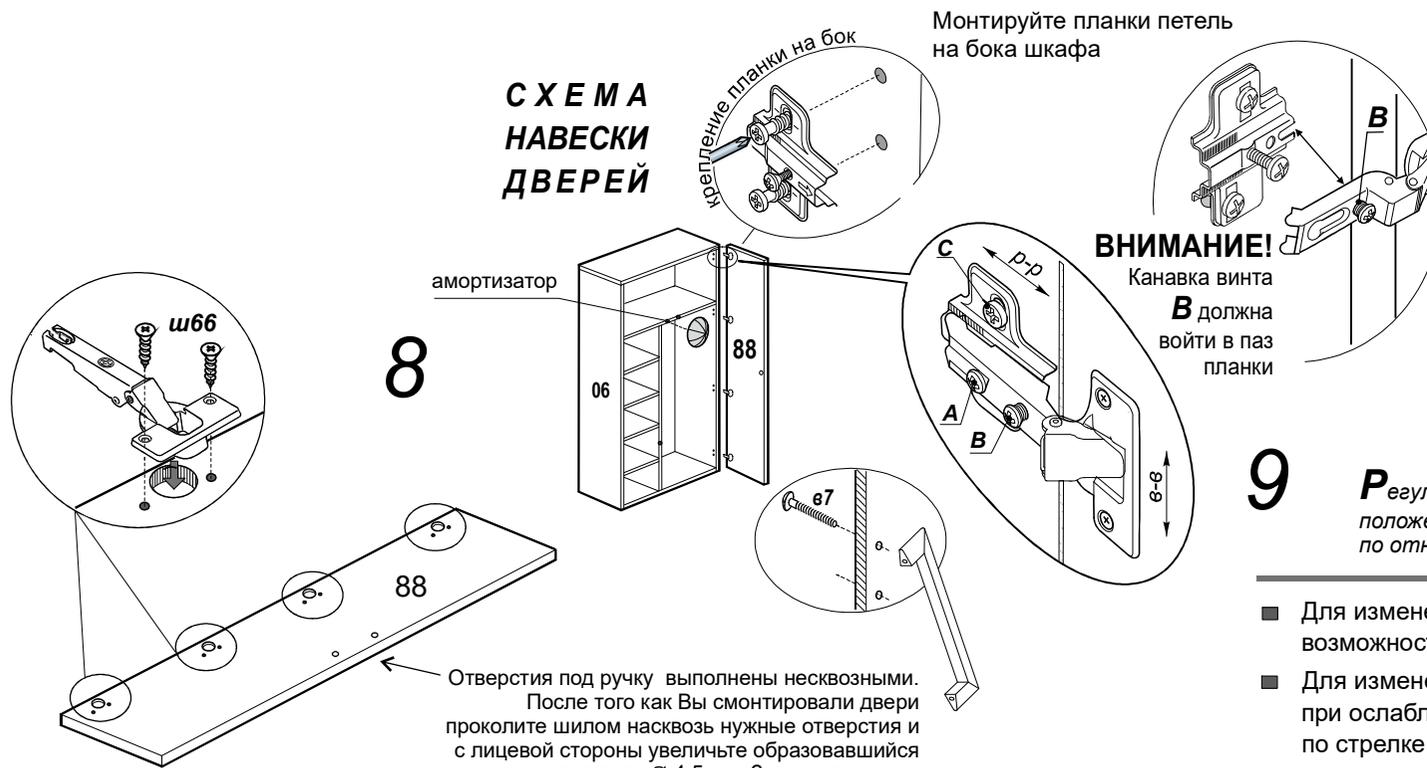
на этом этапе сборки необходимо доработать отверстия "У" предназначенные для соединения "Х" изделий между собой

для этого придвинув шкафы плотно друг к другу так, чтобы между ними не было перепада по высоте, сверлим вертикальные щиты сверлом Ø5мм через существующие дорабатываемые отверстия

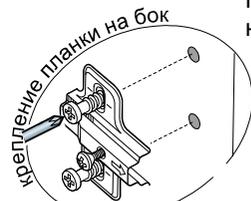
7

Соединение шкафов между собой

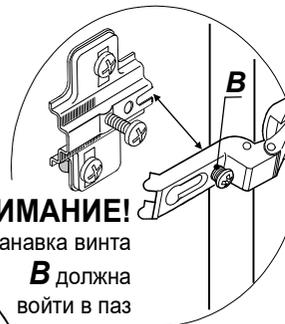
СХЕМА НАВЕСКИ ДВЕРЕЙ



Монтируйте планки петель на бока шкафа

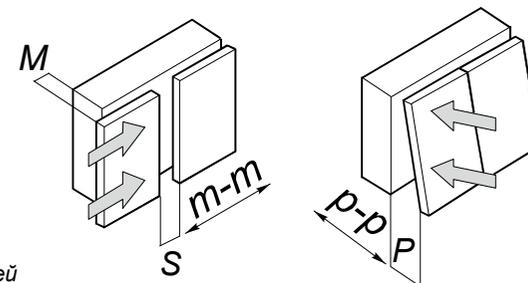


ВНИМАНИЕ!
Канавка винта В должна войти в паз планки



9

Регулирование положения дверей по отношению к корпусу.



Отверстия под ручку выполнены несквозными. После того как Вы смонтировали двери проколите шилом насквозь нужные отверстия и с лицевой стороны увеличьте образовавшийся просвет до Ø 4.5 мм. Закрепите ручки.

- Для изменения размера Р ослабить крепежный винт А, что дает возможность перемещения двери по стрелкам р-р
- Для изменения размера М(С) используется регулировочный винт В при ослабленном винте А, что дает возможность перемещать дверь по стрелке m-m, после регулировки затянуть винт А
- Для перемещения двери по стрелке в-в ослабить винты С